

Minidizer HB-500

Produktbeschreibung

Die H-Serie der UVP Hybridisierungsöfen verbindet optimale Leistung mit präziser Mikroprozessorsteuerung für eine konstante Innenraumtemperatur. Der HB-500 ist ein ausgesprochen benutzerfreundliches Gerät für Laboratorien, die einen kompakten Hybridisierungsöfen mit wenig Raumbedarf benötigen. Aufgrund des geringen Gewichts ist das Gerät leicht transportierbar.

Eigenschaften

- Rotationsgeschwindigkeit eingestellt auf 12 RPM
- Arbeitstemperatur bis +80 °C
- Flaschenkapazität von vier 35 x 150 mm Flaschen oder vier 50 ml und 15 ml konischen Plastikfläschchen

Vorteile

- besonders klein und platzsparend
- geeignet als „Personal Desktop Unit“ speziell für Labors mit geringem Nutzungsbedarf und beengten räumlichen Verhältnissen
- reproduzierbar gute Ergebnisse durch Mikroprozessor-kontrolle

Spezifikation

Rotationsgeschwindigkeit: 12 RPM

Heizelement: 500 W

Temperaturbereich: Raumtemperatur bis +80 °C

Temperaturanzeige: LED Display

Genauigkeit Temperaturkontrolle: $\pm 0,1$ °C

Temperaturstabilität:

- im Ofen $\pm 0,3$ °C

- in der Flasche $\pm 0,1$ °C

Temperatur-Uniformität:

- im Ofen durchschnittlich $\pm 1,0$ °C

- in der Flasche $\pm 1,0$ °C

Flaschen-Kapazität:

- vier 35 x 150 mm oder

- vier 50 ml und acht 15 ml

Abmessungen (B x H x T): 229 x 330 x 203 mm

Gewicht: 5 kg



Minidizer HB-500