

Blockthermostate HB 110 / 120

Produktbeschreibung

Die mikroprozessorgesteuerten Blockthermostate HB 110 und HB 120 sind zum trocknen, sauberen und schnellen Temperieren von Reaktionsgefäßen, Röhrchen und Mikrotiterplatten geeignet. Sie sind das ideale Gerät für den anspruchsvollen und preisbewussten Anwender, der ein robustes und zuverlässiges Thermostat für den Dauerbetrieb benötigt. Ein modernes, flaches Design mit übersichtlichem Bedienfeld, LED-Anzeige und Kontrolldioden zeichnen die Geräte besonders aus.

Eigenschaften

- Mikroprozessorgesteuert, digitale Einstellung und Anzeige
- Hohe Temperaturgenauigkeit, Auflösung 0,1°C
- Flexibler Temperaturfühler für die Proben (optional)
- Kurze Aufheizzeiten, gleichmäßige Temperaturverteilung
- Flaches Gehäuse, auch bei Höchsttemperaturen gut anzufassen
- Spritzwassergeschützte Folientastatur und Blockkammer
- Austauschbare Einsatzblöcke aus eloxiertem Aluminium
- Abdeckplatte verhindert das Öffnen der Reaktionsgefäße
- Große Auswahl an Einsatzblöcken, Standard und Sonderanfertigungen
- Kompaktes Design

Spezifikation

Temperaturbereich: bis +150°C

Temperaturgenauigkeit: ±0,2°C

Timer: 0 - 9999 min.

Strom: 220 / 110 V

Spannung: 230 V / 50 Hz, 110 V / 60 Hz

Abmessungen (B x T x H):

HB 110: 210 x 280 x 85 mm

HB 120: 300 x 220 x 80 mm

Gewicht HB 110: 2,6 kg

Gewicht HB 120: 2,7 kg



Blockthermostate mit Zubehör